

INVENTORY TIG



PERUN 160 T HF PERUN 200 T HF



Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

Rízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne
Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.
Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset
Dokonale kryté ovládací prvky
Sklopné madlo, které nepřekáží
Bodovací režim
Bi-level - možnost během svařování přepnout na druhý svařovací proud
UP-DOWN dálkové ovládání proudu z hořáku
Konektor pro připojení dálkového ovládání svařovacího proudu
Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřík a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku
Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřík
Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost
10 programů na uložení Vašich vychytených parametrů
Funkce ANTI STICK, která zabrání přilepení a žhavení elektrody ke svařenci
Veliké rychlospojky 35-50 mm², které se jen tak nevypálí



Welding inverter suitable for TIG HF, TIG LA method and MMA welding

What are the main advantages of this inverter?

The fan switches off completely, when not needed.
Unique strap for attaching the cables and the torch.
Possibility to reload the factory settings - reset.
Perfect protection of the control panel.
Folding handle that does not interfere.
Spot welding mode.
Bi-level - possibility to switch to the second welding current during welding.
UP-DOWN control of the welding current directly from the torch.
Connector for the welding current remote control.
Adjustable HOT START - you can control the weld spatter level and prevent the material from burning during arc ignition.
Adjustable ARC FORCE - you can control the arc stability, the heat and weld spatter level.
Modern design, which results in low weight.
10 jobs to store your favourite parameters.
ANTI STICK function, which prevents the electrode from sticking to the material.
Large quick-connectors 35-50 mm², which just don't burn out.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.

Název svářečky / Machine name	Předfuk / Pregas	Dofuk / Postgas	Náběh proudu / Up slope	Doběh proudu / Down slope	Startovací proud / Start current	Koncový proud / End current	HF	Režim 2T/4T / two stroke, four stroke	Pulzní režim / Pulse mode	UP Down (ovládání z hořáku)	nastavitelný HOT START i ARC FORCE	ANTISTICK	10 jobů / 10 Jobs	Bi-level 50% napávnost / fixed	Bodování / Spot
PERUN 160 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Display

Přepínač pro výběr svař.režimu
Switch for selection of the welding mode

Kontrolka bodování
SPOT Indicator

Enkódér



Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač 2T/4T/MMA
Switch for selection 2T/4T mode

Podívejte se na video Perun 160/200 T HF



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0310	PERUN 160 T HF inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0315	PERUN 200 T HF inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené TIG hořáky viz strana 24 nebo dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“	
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	7029	Popruh PERUN / Belt PERUN
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	5.0174ST	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart (funkční pro režim TIG) Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart (for TIG)
	5.0139ST	DOV PEGAS dálk.ovládání 10m ST (vhodné pro režim MMA) Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST (for MMA)
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6011	
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 T HF		Perun 200 T HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	88	88	89	86
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	16 (24,6)	14,4 (16,2)	16 (23,5)	15 (17,8)
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	80 (110)	110 (140)	85 (110)	120 (140)
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	105 (150)	140 (150)	105 (150)	140 (160)
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	20%=160 (40%=160)	40%=160 (50%=160)	10%=200 (25%=200)	25%=200 (35%=200)
Třída izolace	Insulation class		H		H	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	7		7	