

# » KEMPER Absaugtische



## KEMPER Absaugtische

### Absaugsegmente

Um die Absaugleistung möglichst gering zu halten, sind unsere Tische in einzeln absaugbare Segmente unterteilt.

### Brandschutz

Zum Schutz vor Filterbränden, ausgelöst durch angesaugte Funken, sind die Tische so konstruiert, dass sie die abgesaugte Luft schon vorreinigen.

### Reinigung

Die Wartung eines Tisches ist für den reibungslosen Betrieb der Anlage ebenfalls wichtig. An allen Elementen unserer Absaugtische sind Kranösen angebracht. Diese erleichtern die zur Reinigung notwendige Entnahme der Materialauflage, Gitterroste und Staub-/Schlackebehälter. Die Konstruktion der Behälter vereinfacht das Ausschütten.

### Die Modularbauweise

Die Absaugtische von KEMPER bestehen aus einzelnen Standardmodulen, die miteinander verbunden werden können. So lässt sich jede beliebige Tischgröße realisieren. Durch die Standardisierung lassen sich die Module leicht und schnell verbinden.

### Die Oberflächenabsaugung

Durch die besondere Konstruktion der Absaugtische wird der entstehende Staub gleichmäßig an der Oberfläche des Tisches abgesaugt. Das führt zu einer effizienten und sicheren Absaugung der entstehenden Stäube, ohne dass Funken in die Filter gelangen.

## Wissenswertes

Eine Schneidanlage, welcher Art auch immer, muss in erster Linie eines tun: Qualitativ und effektiv optimal schneiden.

Dazu benötigt man nicht nur eine optimale Plasma-, Laser- oder Brenn-Schneidanlage, sondern ebenfalls einen perfekt auf die Bedürfnisse angepassten Schneidstisch.

Damit nicht genug. Weiterhin muss der beim thermischen Trennen von Metallen entstehende Rauch abgesaugt werden, um Personen in der Nähe gesundheitlich nicht zu gefährden. Staub, Funken und Rauch sind auf Dauer aber auch für die Maschine nicht ungefährlich und können Funktionen beeinträchtigen.

Daher gilt: Eine Absaugung ist unerlässlich.

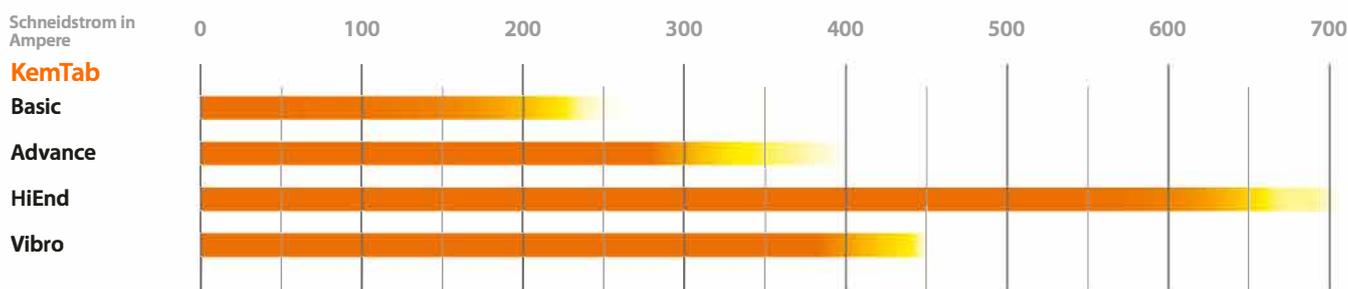
# Schneidtische Übersicht

Technische Daten	KemTab Basic	KemTab Advance	KemTab HiEnd	KemTab Vibro
Tragfähigkeit Stahlblech in mm	75	200	300	200
Max. Breite in mm	5.200	beliebig	4.400	4.200
Max. Länge in mm	20.600	beliebig	beliebig	12.360
Tischhöhe in mm	700	700	850	850
Gewicht / m <sup>2</sup>	ca. 180 kg	ca. 250 kg	ca. 400 kg	ca. 300 kg
Segmentierung in mm	515	515	515	515
Schlackewannen	✓	✓	✓	-
Materialauflagen EasyFrame Basic	✓	-	-	-
Materialauflagen EasyFrame Advance	-	✓	-	✓
Steuerungen Mechanisch	✓	✓	-	-
Steuerungen Mechanisch-pneumatisch	✓	✓	✓	✓
Steuerungen Induktiv-pneumatisch	-	✓	✓	✓
Steuerungen Elektronisch-pneumatisch	-	✓	✓	✓
Austragung/Reinigung Manuell	✓	✓	✓	-
Austragung/Reinigung Schwingförderer	-	-	-	✓
Rohrleitungsanschluss Stirnseitig	✓	✓	✓	✓
Rohrleitungsanschluss Unter dem Tisch	-	✓	-	-

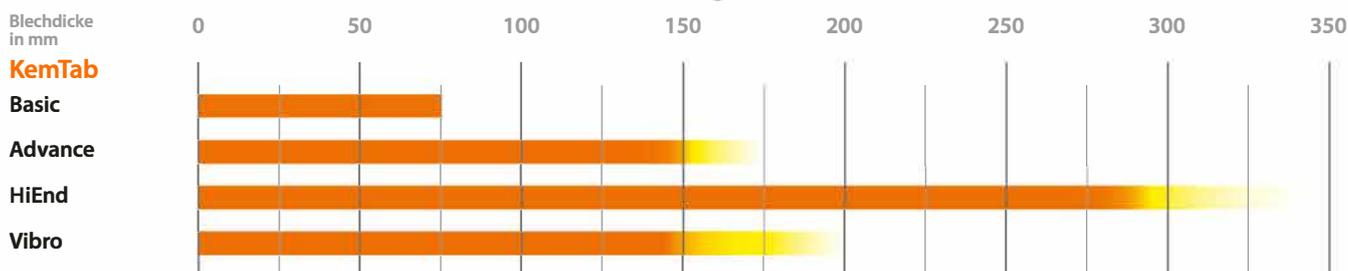
## Auswahlkriterien Schneidtische

Die Übersicht verdeutlicht welcher Tisch für das jeweilige Verfahren optimal geeignet ist:

### Plasmaschneiden



### Autogenschneiden



# » KEMPER EasyFrame

Plasmaschneiden mit hoher Leistung führt zu enormen Schnittgeschwindigkeiten und sauberen Schnitten, aber auch zu einer stärkeren Belastung der Materialauflage und zu einer größeren Menge an Schlacke. Herkömmliche Materialauflagen sind der rasanten Entwicklung der Plasmaschneidtechnologie nicht gewachsen. Geringe Lebensdauer durch hohen Verschleiß und festsitzende Auflagerahmen sind die Folge.

Die KEMPER EasyFrame Schneidauflage besteht aus ineinander gesteckten Auflagestäben, Tragestäben und Leitblechen. So entsteht eine selbsttragende Konstruktion, die völlig ohne Auflagerahmen und somit auch ohne Schweißarbeiten auskommt. Die Auflage lässt sich leicht und schnell zusammenbauen. Bedingt durch diese Konstruktion gibt es deutlich weniger Angriffsfläche für den Schneidstrahl. Das führt zu weniger Reflektion und somit zu weniger Verschleiß und besserer Schnittqualität.

Eine Reinigung oder Instandsetzung der Auflage kann entfallen, da nach Verschleiß die gesamte Schneidauflage entsorgt wird. Der Kunde kann dann wahlweise eine neue Auflage erwerben oder diese auf der eigenen Schneidanlage selbst herstellen.

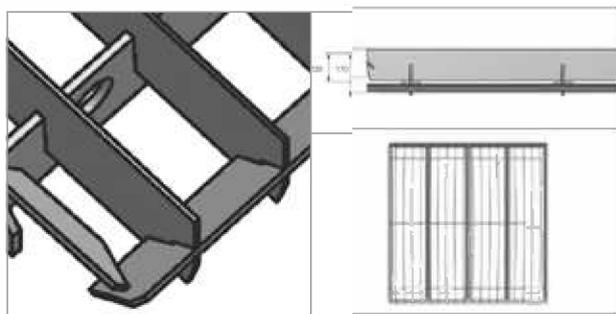
Die dazu benötigten Zeichnungen beziehungsweise Programme sind ebenfalls bei KEMPER erhältlich.

## KEMPER EasyFrame Materialauflage im Überblick:

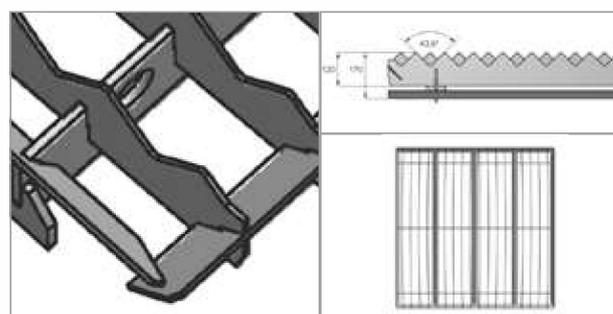
- » Selbsttragende Materialauflage, kein verschweißter Rahmen
- » Materialauflagen können komplett entsorgt werden
- » Keine Ansammlung von Schlacke in Ecken und Taschen möglich
- » Weniger Reflektion des Schneidstrahls
- » Die Schneidauflage kann vom Kunden nach Vorlage hergestellt werden
- » Sauberer und einfacher Einbau des neuen Rahmens ohne Schweißarbeiten
- » Zeitersparnis beim Entsorgen des alten und beim Einbau des neuen Rahmens
- » Säubern der Materialauflage kann entfallen
- » Optimal bei Beladung mit Magnetkran

**Wir liefern eine Vielzahl weiterer Schneidauflagen für verschiedene Anwendungen.**

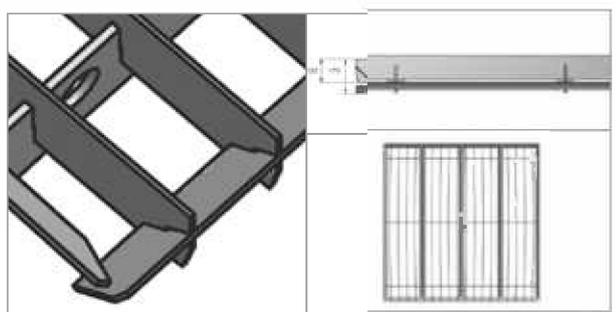
**Auf Anfrage senden wir Ihnen gerne ausführliche Informationen zu.**



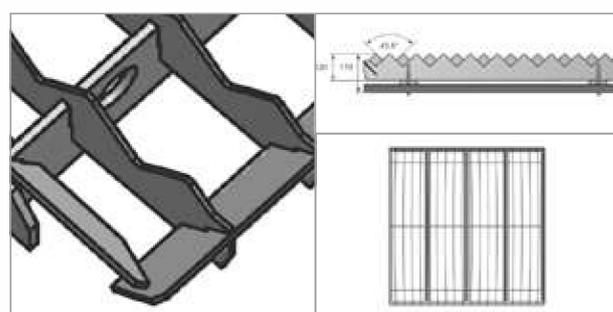
KEMPER EasyFrame Basic, gerade Auflagestäbe



KEMPER EasyFrame Basic, gezackte Auflagestäbe



KEMPER EasyFrame Advance, gerade Auflagestäbe



KEMPER EasyFrame Advance, gezackte Auflagestäbe

## KemTab Basic

- » Basis Ausführung
- » Mechanische Ansteuerung



### Nutzen

- » Bessere Schnittqualität und weniger Verschleiß durch innovative Formgebung der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine externen Folgekosten bei Eigenfertigung der Verschleißteile aufgrund steckbarer Konstruktion der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine Reinigung oder Instandsetzung des Materialauflagerahmens nötig, da dieser einfach ausgetauscht werden kann (easyFRAME)
- » Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- » Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackewannen und somit längeren Reinigungsabständen
- » Flexible Tischgrößenauslegung durch Modulbauweise (Länge, Breite)

### Anwendung

- » Für Plasmaschneiden bis 150 Ampere (kurzfristig 250 A)
- » Für Autogenschneiden mit Blechen bis zu 75 mm Stärke

### Eigenschaften

- » Niedriges Absaugvolumen nötig
- » Robuste, steckbare Materialauflage (easyFRAME)
- » Große Schlackewannen
- » Mechanische Ansteuerung der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- » Modularer Aufbau

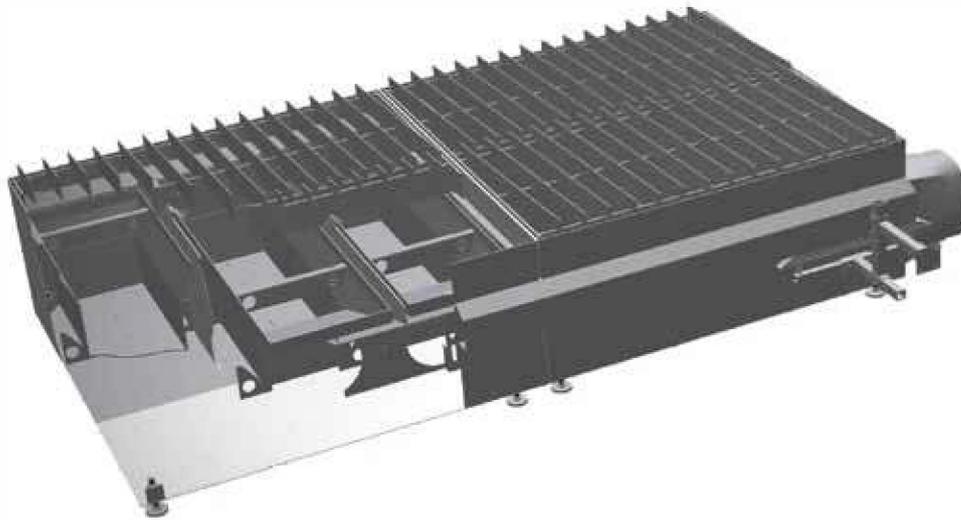
### Technische Daten

Grunddaten	
Modulbreiten	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Arbeitstiefe	800 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Tischhöhe	700 mm
Segmentabstand	515 mm
Materialauflagerahmen	EasyFrame Basic



## KemTab Advance

- » Für hohe Ansprüche
- » Verschiedene Ansteuerungsmöglichkeiten



### Anwendung

- » Für Plasmaschneiden bis 300 Ampere (kurzfristig 400 A)
- » Für Autogenschneiden mit Blechen bis zu 150 mm Stärke

### Eigenschaften

- » Niedriges Absaugvolumen nötig
- » Verschweißte oder steckbare Materialauflage (easyFRAME)
- » Große Schlackenwannen
- » Verschiedene pneumatische Ansteuerungsmöglichkeiten der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- » Modularer Aufbau

### Technische Daten

#### Grunddaten

Modulbreiten	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Tischhöhe	700 mm
Segmentabstand	515 mm
Materialauflagerahmen	EasyFrame Advance

### Nutzen

- » Bessere Schnittqualität und weniger Verschleiß durch innovative Formgebung der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine externen Folgekosten bei Eigenfertigung der Verschleißteile aufgrund steckbarer Konstruktion der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine Reinigung oder Instandsetzung des Materialauflagerahmens nötig, da dieser einfach ausgetauscht werden kann (easyFRAME)
- » Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- » Keine mechanische Beeinflussung der Schneidanlage bei berührungsloser elektronisch-pneumatischer Ansteuerung der Absaugklappen
- » Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackewannen und somit längeren Reinigungsabständen
- » Flexible Tischgrößenauslegung durch Modulbauweise (Länge, Breite)

## KemTab HiEnd

- » Für höchste Ansprüche
- » Verschiedene pneumatische Ansteuerungen



### Nutzen

- » Einsatz bei besonders hohen Schneidströmen und Materialstärken durch die Trennung von Materialauflage und Tischkonstruktion und durch die außenliegende Pneumatik möglich
- » Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- » Keine mechanische Beeinflussung der Schneidanlage bei berührungsloser elektronisch-pneumatischer Ansteuerung der Absaugklappen
- » Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackewannen und somit längeren Reinigungsabständen
- » Geringer Verschleiß der Pneumatik, da diese vom Luftstrom getrennt ist

### Anwendung

- » Für Plasmaschneiden bis 600 Ampere (kurzfristig 800 A und mehr)
- » Für Autogenschnitten mit Blechen bis zu 300 mm Stärke

### Eigenschaften

- » Niedriges Absaugvolumen nötig
- » Robuste, selbsttragende Schneidauflage
- » Materialauflage und tragender Teil des Tisches sind voneinander getrennt
- » Große, verstärkte Schlackewannen
- » Verschiedene pneumatische Ansteuerungsmöglichkeiten der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- » Luftstrom und Mechanik sind voneinander getrennt
- » Modularer Aufbau

### Technische Daten

#### Grunddaten

Tischbreiten	2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm, 4.200 mm, 5.200 mm
Tischhöhe	850 mm
Tischlängen	Beliebig
Segmentabstand	515 mm

## KemTab Vibro

- » Für hohe Ansprüche
- » Schwingförderer



### Anwendung

- » Für Plasmaschneiden bis 400 Ampere (kurzfristig 450 A)
- » Für Autogenschneiden mit Blechen bis zu 150 mm Stärke

### Eigenschaften

- » Automatische Austragung der Schlacke mittels Schwingförderer
- » Niedriges Absaugvolumen nötig
- » Verschweißte oder robuste, steckbare Materialauflage (easyFRAME)
- » Verschiedene pneumatische Ansteuerungsmöglichkeiten der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- » Pneumatik außenliegend
- » Luftstrom und Mechanik sind voneinander getrennt
- » Modularer Aufbau

### Technische Daten

Grunddaten	
Modulbreiten	2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm, 4.200 mm, 5.200 mm
Tischhöhe	850 mm
Materialauflagerahmen	EasyFrame Advance

### Nutzen

- » Bessere Auslastung und höhere Effizienz der Schneidanlage aufgrund der automatischen Austragung und damit verbundenen minimalen Unterbrechungszeiten für Reinigung
- » Bessere Schnittqualität und weniger Verschleiß durch innovative Formgebung der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine externen Folgekosten bei Eigenfertigung der Verschleißteile aufgrund steckbarer Konstruktion der Materialauflage (easyFRAME)
- » Keine Reinigung oder Instandsetzung des Materialauflagerahmens nötig, da dieser einfach ausgetauscht werden kann (easyFRAME)
- » Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- » Keine mechanische Beeinflussung der Schneidanlage bei berührungsloser elektronisch-pneumatischer Ansteuerung der Absaugklappen
- » Geringer Verschleiß der Pneumatik, da diese vom Luftstrom getrennt ist