

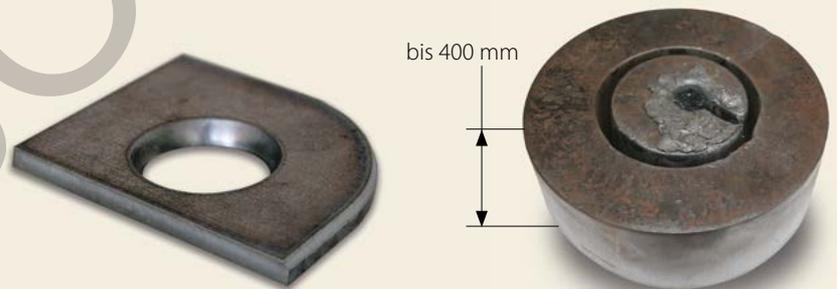
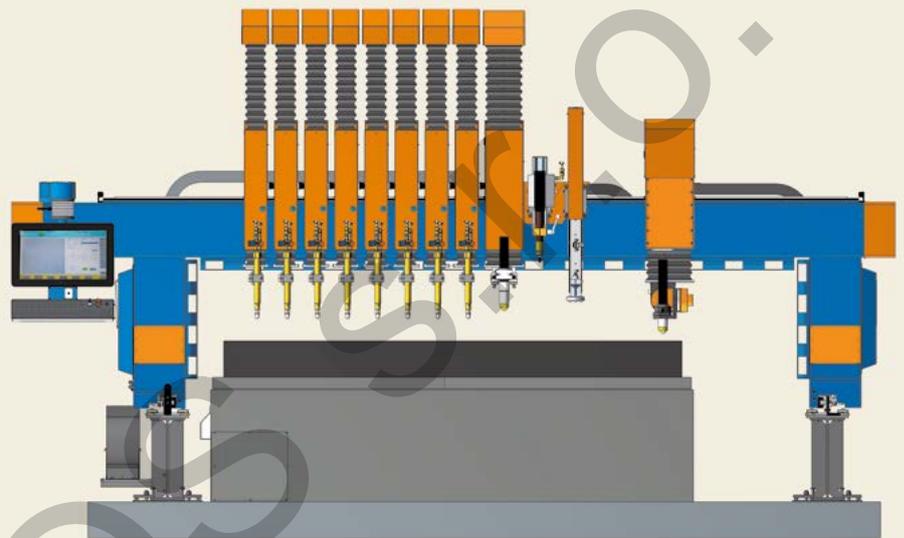
- > AUTOGEN / PLASMA
- > HÖCHSTE LEISTUNG
- > 3D PLASMAKOPF
- > HÖCHSTE QUALITÄT



Vorteile

- doppelseitiger Längsantrieb
- hohe Tragkraft des Auslegers - Anwendungsmöglichkeit für 10 Supporte
- Linearführung aller Verfahrsachsen
- neue Reihe der verstellbaren großformatigen Touchscreens mit Industrietastatur
- Standardstärke des zu trennenden Materials bis zu 400 mm
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners
- hohe Positionierungsgenauigkeit auch im Dauerbetrieb
- hervorragende dynamische Eigenschaften der Maschine
- Beseitigung der Ausfallzeiten während des Betriebs
- leistungsstarkes, betriebsstabiles, anwenderfreundliches CNC-System
- digitale Positionsmessung EnDat
- automatische Portaleinstellung (falls nötig)

Die CNC-Schneidmaschine Vanad BLUESTER ist die technologische Spitze auf dem Markt. Sie ist eine ideale Lösung für härteste Bedingungen. Mit dieser Maschine lassen sich die größten Blechformate mit Anwendung der Plasma- und Autogentechnologie bearbeiten. Sie ist auch zum Anfassen mit dem vollautomatischen 3D-Plasmakopf geeignet. Das Zubehör dieser Maschine umfasst eine ganze Reihe von Zusatzanlagen.



◀ Der Brennschneid-arbeitsplatz Vanad BLUESTER 45 x 120 mit Plasmaanlage Kjellberg HiFocus 440i und mit Autogentechnologie (gebaut in 2014)

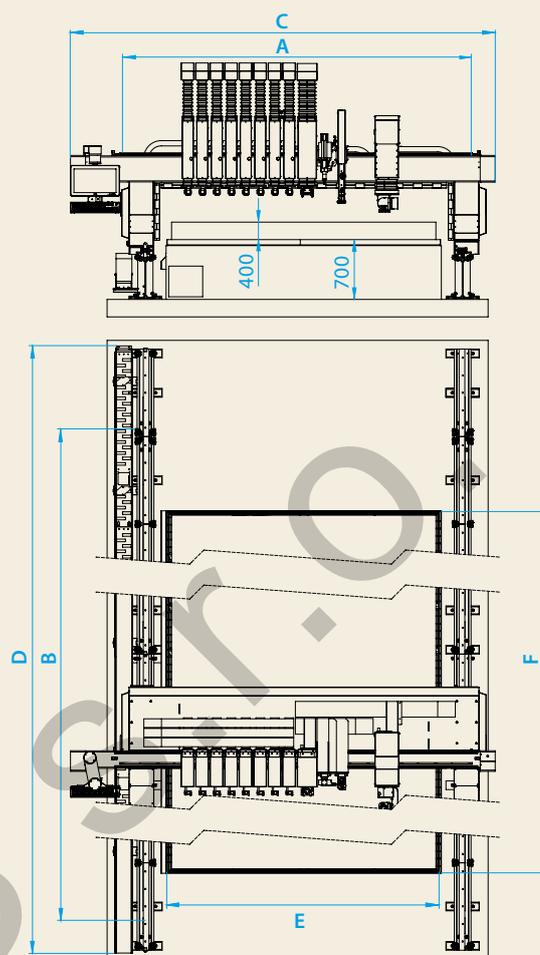
▶ Die Bohreinheit wird zur Markierung der Stellen für spätere Bearbeitungsprozesse benutzt. Sie kann als Ergänzungstechnologie zur Produktivitätserhöhung oder als unabhängige Technologie benutzt werden

Standardausrüstung

- getrennte Fahrgestelle für automatische Portaleinstellung
- längsverstärkte IPE-Träger der Rollenbahn
- flexible Energieketten
- elektrische Flammenzündung des Autogenbrenners
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz oder USB-Stick
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners
- Steuerungssystem B&R

Optionsausrüstung

- Support zum robotergeführten 3D-Plasmaschneiden
- Plasmamarkiereinrichtung
- Ankörneinrichtung
- Nadelmarkiereinrichtung
- Bohreinheit
- Einheit für Kontaktsteuerung der Höhe des Plasmabrenners – zum Schneiden von dünnen Blechen
- Einheit für autogenes Brennschneiden von geraden Fasenschnitten (V, X)
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Schnittdaten



Vanad BLUESTER		20	25	30	35	...	bis 80	
Arbeitsbreite der Maschine	A [mm]	2134	2634	3134	3634	weiter nach 500	8134	
Arbeitslänge der Maschine	B [mm]	(4035, 5035, 7035, 9035, 11035, 13035, 15035, max. 61035)				weiter nach 500	bis 61035	
Gesamtbreite der Maschine	C [mm]	3950	4450	4950	5450	weiter nach 500	9950	
Gesamtlänge der Maschine	D [mm]	(5044, 6044, 8044, 10044, 12044, 14044, 16044, max. 62044)				weiter nach 500	bis 62044	
Ladebreite für das Material	E [mm]	2100	2600	3100	3600	weiter nach 500	bis 8100	
Ladelänge für das Material	F [mm]	gemäß Arbeitslänge der Maschine						bis 60000
Max. Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	42,4						
Maximale Anzahl der Supporte		10 (In Kombinationen 1x Primär-Support, 1x Sekundär-Plasma-Support, 8x Sekundär-Autogen-Support, 2x Zusatzanlage, 2x 3D-Support, 1x halbautomatischer drehender Dreibrenner-Kopf, 2x manueller Dreibrenner-Kopf)						



◀ Der 3D automatische Plasmakopf erweitert die Anwendungsmöglichkeiten der CNC-Maschine Vanad BLUESTER

▶ Die Maschine kann als komplette Anlage zugestellt werden, d.h. inklusive einer Plasmaanlage und der Verschleißteile für Plasma- oder Autogenschnitten, eines Kompressors zur Druckluftversorgung (einschließlich ihrer Behandlung zum Schneiden), einer Absaug- und Filteranlage für Absaugung der beim thermischen Trennen entstehenden Verbrennungsprodukte

