

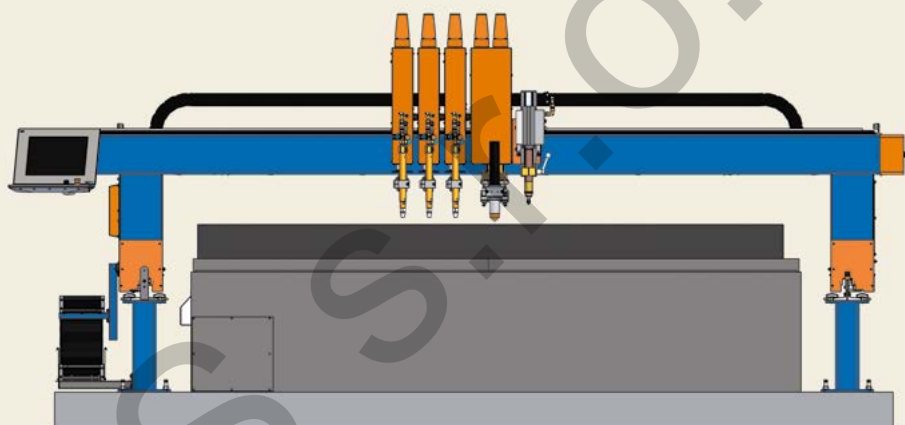
- > AUTOGEN / PLASMA
- > HOCHEFFIZIENZ
- > MAXIMALE GENAUIGKEIT
- > HOHE LEISTUNG



Vorteile

- Linearführung aller Verfahrachsen
- neue Reihe der verstellbaren großformatigen Panels mit Industrietastatur
- Motoren mit hohem Drehmoment und Feedback – gute dynamische Eigenschaften der Maschine
- proportionale Gasverteilung
- Standardstärke des zu trennenden Materials bis zu 175 mm
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz, USB-Stick
- Beseitigung der Ausfallzeiten während des Betriebs
- leistungsstarkes, betriebsstabiles, anwenderfreundliches CNC-System

Die Vanad SUPREMA ist eine ausgezeichnete innovative CNC-Schneidmaschine, die alle allgemeinen Betriebsanforderungen erfüllt. Sie ist eine großartige Lösung für die Verarbeitung von großen Blechen der Standardformate mit mehreren Autogenbrennern mit der Möglichkeit des manuellen Fasens. Die Vanad SUPREMA wurde für den Einsatz der modernsten und leistungsstarken Plasmaanlagen entwickelt. Die Maschine kann auch mit Zusatzanlagen ausgerüstet werden, die ihre komplette Nutzung erweitern.



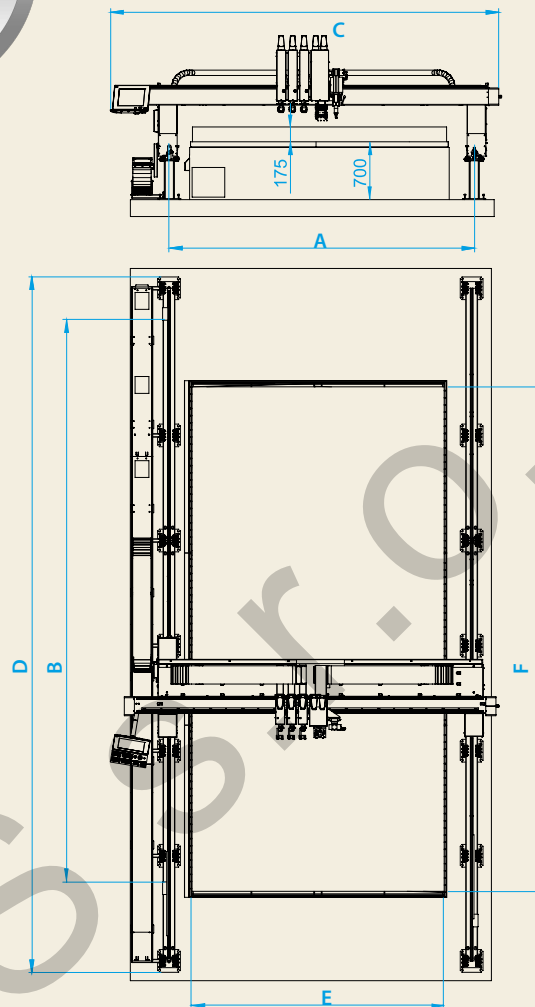
◀ Der Schneidarbeitsplatz SUPREMA wurde im Jahr 2014 gebaut. Die CNC-Maschine ist mit der Plasmaanlage Hypertherm Powermax 125 und Autogentechnologie ausgestattet. Die SUPREMA auf dem Bild verfügt über die Markiereinrichtung mit mehreren Vorteilen, wie z.B. eine dauerhafte maschinenlesbare Markierung, hohe Geschwindigkeit, niedrige Kosten

Standardausrüstung

- doppelseitiger Längsantrieb
- Steuerungssystem B&R
- flexible Energieketten
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz, USB-Stick
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners

Optionsausrüstung

- Laserpointer zur Einstellung der Anfangsposition des Brenners
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Schnittdaten
- elektrische Flammenzündung des Autogenbrenners
- IHT kapazitive Höhensteuerung des Autogenbrenners



Vanad SUPREMA			15	20	25	30
Arbeitsbreite der Maschine	A	[mm]	1 634	2 134	2 634	3 134
Arbeitslänge der Maschine	B	[mm]		3 580, 4 580, 6 580, 8 580, 10 580, 12 580		
Gesamtbreite der Maschine	C	[mm]	3 070	3 570	4 070	4 570
Gesamtlänge der Maschine	D	[mm]		5 270, 6 270, 8 270, 10 270, 12 270, 14 270		
Ladebreite für das Material	E	[mm]	1 600	2 100	2 600	3 160
Ladelänge für das Material	F	[mm]		3 000, 4 000, 6 000, 8 000, 10 000, 12 000		
Max. Verfahrgeschwindigkeit		[m/min]			14,1	
Maximale Anzahl der Supporte				1x Primär-Support, 3x Sekundär-Autogen-Support, 1x Zusatzanlage		



◀ Position und Detail der Zusatzanlage RotCUT zur Maschine SUPREMA

▶ Der Touchscreen mit Industrietastatur entspricht der IP65 gegen das Eindringen von Flüssigkeiten und Fremdkörpern

