

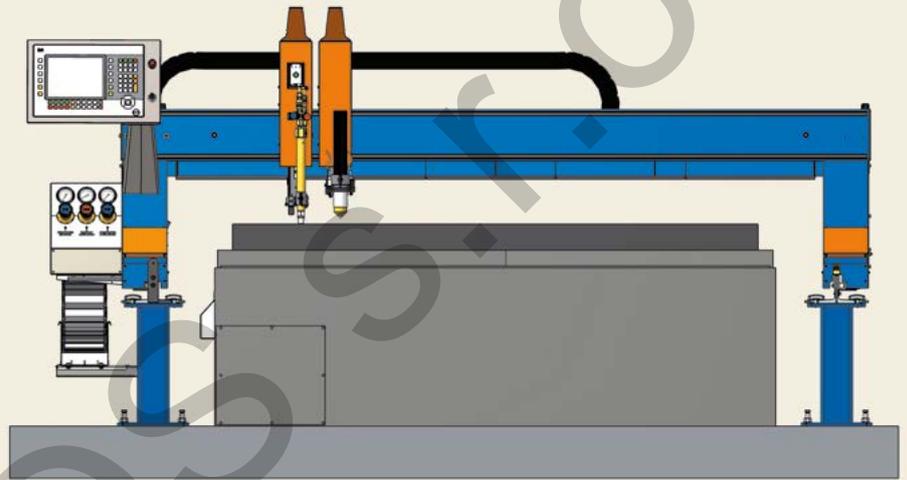
- > AUTOGEN / PLASMA
- > EINFACH
- > LEICHTE HANDHABUNG
- > HOHE EFFIZIENZ



## Vorteile

- doppelseitiger Längsantrieb
- Power Panel 500 (Touchscreen) mit Industrietastatur für einfache Bedienung
- Motoren mit hohem Drehmoment
- ausgezeichnete dynamische Eigenschaften
- Standardstärke des zu trennenden Materials bis zu 100 mm
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz, USB-Stick
- Beseitigung der Ausfallzeiten während des Betriebs
- leistungsstarkes, betriebsstabiles, anwenderfreundliches CNC-System

Die CNC-Schneidmaschine Vanad MIRA ist eine einfach zu bedienende Anlage. Sie ist eine ideale Lösung für kleine Betriebe oder Anfänger. Diese Maschine wurde zur Bearbeitung von Standardblechen entwickelt und funktioniert absolut perfekt mit einfachen Plasmatechnologien. Zum Trennen von dicken Stahlblechen kann die Maschine bei Bedarf um einen Autogensupport erweitert werden.



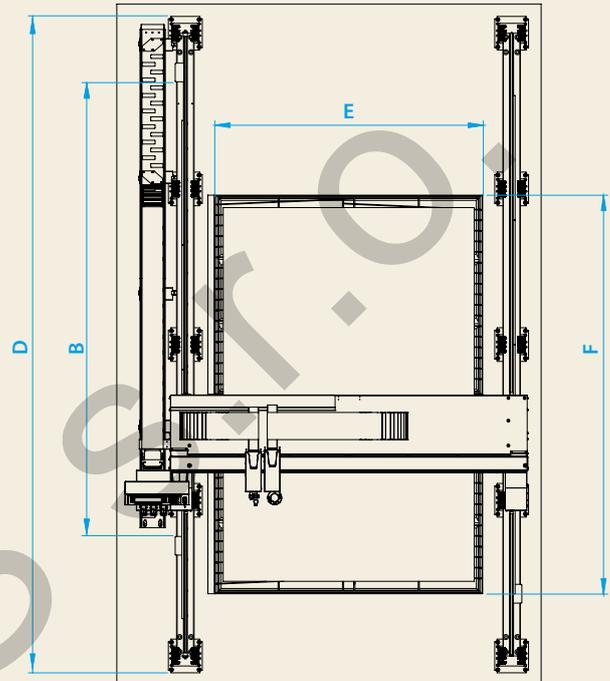
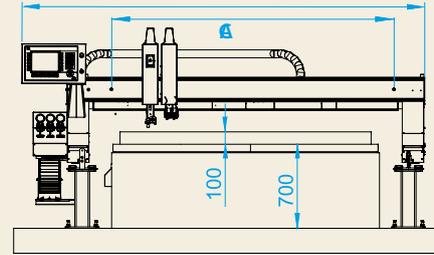
◀ Die CNC-Schneidmaschine Vanad MIRA ist mit Autogentechnologie, Laserpointer und elektrischer Flamenzündung des Autogenbrenners ausgerüstet. Das Bild zeigt das Lochstechen von 100 mm Baustahl. Die CNC-Maschine MIRA wurde auch in unserem Vorführcentrum installiert, wo Sie sie ansehen und ausprobieren können

### Standardausrüstung

- Steuerungssystem B&R
- flexible Energieketten
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz, USB-Stick
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners

### Optionsausrüstung

- Laserpointer für die Einstellung der Anfangsposition des Brenners
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Brenndaten
- elektrische Flammenzündung des Autogenbrenners
- IHT kapazitive Höhensteuerung des Autogenbrenners



Vanad MIRA		15	20
Arbeitsbreite der Maschine	A [mm]	1 634	2 134
Arbeitslänge der Maschine	B [mm]		1 820, 3 820, 4 820, 6 820
Gesamtbreite der Maschine	C [mm]	2 710	3 210
Gesamtlänge der Maschine	D [mm]		3 270, 5 270, 6 270, 8 270
Ladebreite für das Material	E [mm]	1 600	2 100
Ladelänge für das Material	F [mm]		1 000, 3 000, 4 000, 6 000
Maximální přesuvová rychlost	[m/min]		12,7
Maximale Anzahl der Supporte		Plasma + Autogen ODER Autogen + Autogen	



◀ Der Schneidarbeitsplatz MIRA wurde im Jahr 2013 mit der Plasmaanlage Hypertherm Powermax 105 gebaut

▶ Ein Detail des Supports mit dem Autogenbrenner, der über die IHT kapazitive Höhensteuerung verfügt

